



Convalidare e monitorare i processi e i
parametri critici produttivi è la vostra missione,
fornirvi i migliori strumenti la nostra

Datalogger e sensori di alta precisione per il
controllo e il monitoraggio dei processi industriali



FARMACEUTICO



ALIMENTARE



PRODOTTI FRESCI



CHIMICO

STRUMENTI DI REGISTRAZIONE DATI





Steritek, da oltre 30 anni, è un' azienda di servizi e consulenza specializzata nella convalida e nel controllo sistematico dei processi di sterilizzazione, di lavaggio e disinfezione, e nella qualificazione dei processi di trattamento termico.

Forte di questa esperienza **seleziona e commercializza tutta una serie di strumenti e registratori di dati** particolarmente adatti al settore farmaceutico, alimentare ed industriale.



- Struttura: acciaio inox AISI 316, igienico e ultra-resistente
- Protezione: waterproof IP66/67, resistente a urti, corrosione e umidità
- Campo di misura: $-20\text{ °C} \div +135\text{ °C}$
- Durata batteria: fino a 3 anni
- Software gratuito:
- Programmazione semplice del data logger
- Impostazione intervallo di acquisizione da 1 a 255 minuti
- Funzione di calibrazione protetta da password, con regolazione taratura utente

Applicazioni: industria alimentare, processi di cottura e conservazione, ambienti umidi o aggressivi.

Terma Data

Data Logger in Acciaio Inox 316 per Alte Temperature. Ideali per il settore alimentare e ambienti con requisiti igienici elevati.

294-931 con sonda a penetrazione
 $\varnothing 4,5 \times 100\text{ mm}$

294-932 con sonda a penetrazione
 $\varnothing 4,5 \times 150\text{ mm}$

294-933 con sonda a penetrazione
 $\varnothing 4,5 \times 200\text{ mm}$





MIIT Recorder

Datalogger resistenti alle alte temperature.

Impiegati nei processi di sterilizzazione, liofilizzazione, depiogenazione, pastorizzazione, essiccazione, cottura, mappature termiche, etc.

Rivela temperatura, pressione e umidità in tutti i processi svolti ad alta temperatura.

- Misure di temperature fino a $+400^{\circ}\text{C}$
- Memoria di 16.000 dati
- Peso 15 gr
- ATEX (sicurezza intrinseca)
- FDA 21 CFR Part 11 Compliant

Particolarmente adatto ai settori alimentare, farmaceutico e chimico.



Distributore esclusivo per l'Italia

 **MesaLabs**



Rivela temperatura, pressione e umidità in tutti i processi svolti ad alta temperatura in tempo reale.

- Misure di temperature da -80 a + 400 °C
- Memoria di 8.000 dati
- Peso 15 gr
- ATEX (sicurezza intrinseca)
- FDA 21 CFR Part 11 Compliant

Particolarmente adatto ai settori alimentare, farmaceutico e chimico.

MPRF Real Time

Datalogger resistenti alle alte temperature, con monitoraggio in tempo reale.

Impiegati nei processi di sterilizzazione, liofilizzazione, depirogenazione, pastorizzazione, essiccazione, cottura, mappature termiche, etc.



Distributore esclusivo per l'Italia

 **MesaLabs**



MiLLA WL

Micro Logger Large Capacity
Compatibile con i sistemi ; TQSoft e
Tecnosoft

Datalogger utilizzati nei processi di Sterilizzazione, Cottura,
Pastorizzazione e Abbattimento

Temperatura di esercizio:

da -40°C a 140°C (+ 400°C a richiesta)

Accuratezza: $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$

Diametro: sensore esterno 3 mm (altri a richiesta)

Lunghezza: sensore 20 o 50 o 100 o 150 mm (altri a richiesta)

Software: Gratuito con Valore di letalità (F0, PU, A0 ecc.)

Batteria: sostituibile dall'utente (il software indica lo stato della batteria)

Il data logger viene fornito con un certificato di calibrazione
tracciabile Accredia.

Bassissimo consumo per un'elevata durata delle batterie.



Prodotto in Italia



Possibilità di permuta con il
vecchio sistema Datatrace



MILLA RHTEMP

Micro Logger Large Capacity
Compatibile con i sistemi ; TQSoft e
Tecnosoft

Sviluppati per il monitoraggio della temperatura e umidità
in forni, ambienti, celle climatiche impianti di lievitazione

Temperatura di esercizio:

da -40°C a 125°C

Accuratezza temperatura: $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$

Accuratezza umidità: $\pm 1,8\%$

Dimensioni: $\varnothing 17 \times 46 \text{ mm}$

Batteria: sostituibile dall'utente (il software indica lo stato della batteria)

Il data logger viene fornito con un certificato di calibrazione
tracciabile Accredia.

Bassissimo consumo per un'elevata durata delle batterie.



Prodotto in Italia



Possibilità di permuta con il
vecchio sistema Datatrace



Tempmate S1

Registratore economico di temperatura monouso con report PDF e CSV automatico

Sviluppati appositamente per il monitoraggio di prodotti sensibili alla temperatura lungo l'intera catena del freddo.

- Range -30 +70 °C (precisione $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$);
- Meccanismo di protezione del registro di backup;
- Registrazione trasparente delle fluttuazioni di temperatura all'interno di una catena del freddo;
- Economico e affidabile;
- Molto piccolo e leggero: può essere inserito praticamente in qualsiasi confezione;
- Resistente all'acqua e agli alimenti IP67;
- Certificato di validazione incluso.

2

Anni di scadenza



Generazione automatica dei report



Riprogrammabile dall'utente



Tempmate S2T

Registratore di temperatura monouso con report PDF e CSV automatico con display

Tempmate S2TH

Registratore di temperatura e umidità monouso con report PDF e CSV automatico con display

Sviluppati appositamente per il monitoraggio di prodotti sensibili alla temperatura lungo l'intera catena del freddo.

- Range temperatura -30 +70 °C (precisione $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$);
- Range umidità 0-100% $\pm 3\%$;
- Meccanismo di protezione del registro di backup;
- Registrazione trasparente delle fluttuazioni di temperatura all'interno di una catena del freddo;
- Economico e affidabile;
- Molto piccolo e leggero: può essere inserito praticamente in qualsiasi confezione;
- Resistente all'acqua e agli alimenti IP65;
- Certificato di validazione incluso.

2

Anni di scadenza



Generazione automatica dei report



Riprogrammabile dall'utente



Taratura Accredia opzionale



Tempmate C1

Registra temperature fino a -90 °C;
Dotato di Display

Questo dispositivo può registrare temperature fino a -90°C e quindi anche fornire una panoramica affidabile dei trasporti con ghiaccio secco. Registra i tuoi dati importanti e ti mostra non solo la temperatura, ma anche data e ora per 90 giorni. Un punto di svolta nel campo delle applicazioni criogeniche.

Le sue caratteristiche all'avanguardia, combinate con la sua interfaccia USB e il software **gratuito**, lo rendono uno strumento indispensabile per i professionisti che lavorano in criogenia, assistenza sanitaria, farmaceutica.



REAL TIME

Tempmate GS2

Realtime per il controllo di temperatura e umidità

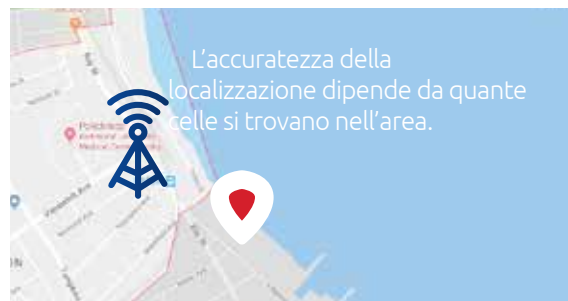


Proteggi i tuoi prodotti a temperatura e umidità controllata.

- Alta precisione nella misurazione
- Non necessita di calibrazione
- Nessuna deriva del sensore
- Allarme istantaneo via SMS/ Email
- Servizio Web Storage gratuito

Utilizzabile in tutti quei settori dove il controllo di **temperatura ed umidità** è particolarmente rilevante.

Localizzazione GSM



L'accuratezza della localizzazione dipende da quante celle si trovano nell'area.

Potrai verificare dove si trova il tuo carico in qualsiasi momento e capire quando è arrivato a destino. Alta accuratezza della localizzazione (tra i 200 e 2.000 metri).



I data logger Tempmate-M1 sono stati sviluppati appositamente per il monitoraggio di prodotti sensibili alla temperatura lungo l'intera catena del freddo. Adatto per i settori farmaceutico, alimentare e Industriale.

- Registrazione delle fluttuazioni di temperatura all'interno di una catena del freddo
- Economicità ed affidabilità
- Molto piccolo e leggero: può essere inserito praticamente in qualsiasi pacchetto
- Multiuso
- Software gratuito

Tempmate M2T

Data logger di temperatura economico, riutilizzabile con analisi PDF automatica

Tempmate M2TH

Data logger di temperatura e umidità riutilizzabile con analisi PDF automatica



Opzione sensore esterno



Generazione automatica dei report



Riprogrammabile dall'utente



Taratura Accredia opzionale



Tand TR 4

Registratori di dati Bluetooth a basso consumo.



Grazie alle applicazioni dedicate la gestione dei TR41 è semplice ed intuitiva.

- Bluetooth
- Basso consumo energetico
- Gestione attraverso Smartphone tablet
- App dedicate
- Monitoraggio in tempo reale
- Memorizzazione dati registrati
- Impermeabile
- Report immediato in PDF
- Servizio Web Storage Gratuito



Tand TR42
con sensore
esterno



TANDD serie RTR 500B

Registratore di temperatura umidità, tensione, pressione, CO₂, luce, impulsi, wireless ... etc.

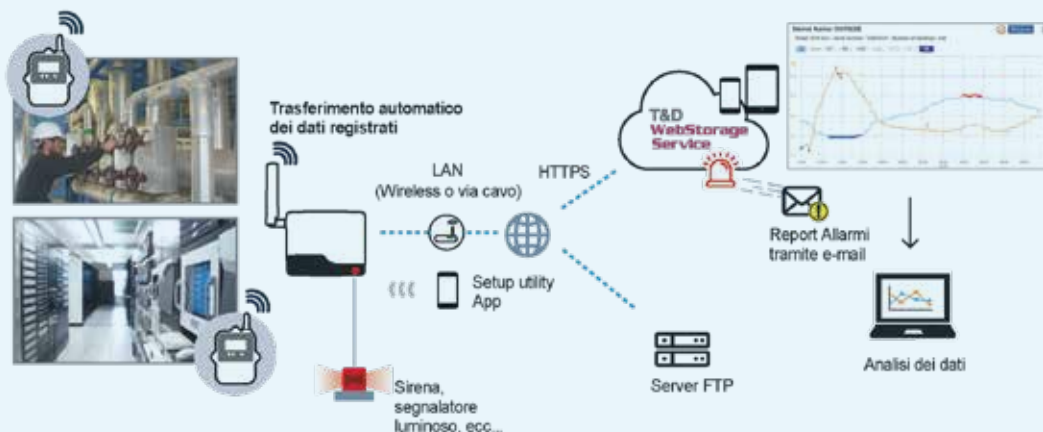
Impieghi: monitoraggio, frigoriferi, incubatori, teche, magazzini.

Registratore compatto, facilmente posizionabile, di lunga durata e resistente all'acqua.

- Comunicazione wireless
- Raccolta dati automatica
- Servizio Web Storage gratuito
- Impostazione soglie di allarme
- Monitoraggio in tempo reale
- Monitoraggio da qualunque luogo

Misura / Registrazione

Acquisizione delle letture correnti, monitoraggio degli allarmi tramite Web





TR 71 A2

Registratore di dati con doppio ingresso sensore, capace di misurare temperature da -60°C a $+155^{\circ}\text{C}$. Lo schermo LCD consente la visualizzazione simultanea dei valori correnti di due canali, con indicazione di valori massimi e minimi.

TR 72 A2

Questo modello misura un range più ristretto di temperatura ($0-55^{\circ}\text{C}$) ma aggiunge la registrazione dell'umidità relativa ($10-95\%$), rendendolo ideale per il monitoraggio ambientale.

La connessione LAN wireless permette il caricamento automatico dei dati sul cloud per un accesso continuo e notifiche di avviso.

- Connessione LAN wireless e Bluetooth
- Doppio ingresso per sensori di temperatura
- Misurazione Temperatura o Temperatura + umidità (a seconda del sensore)
- Display LCD con visualizzazione dei 2 canali contemporaneamente
- Avviso di allarme tramite icona ALM sul display
- Configurazione e scarico dati via USB (opzione cavo US-15C)
- Report e gestione tramite app dedicate
- Monitoraggio e archiviazione su cloud
- Generazione report immediati in PDF



SISTEMA RACCOLTA DATI

PER CELLE DI STAGIONATURA E LAVORAZIONE
PRODOTTI ALIMENTARI

CARATTERISTICHE

- SEMPLICE DA INSTALLARE
- MODULARE ED ADATABILE
- TRASMISSIONE DATI VIA RADIO
- SENSORI A BATTERIA
- ALLARMI IN TEMPO REALE
- DISTANZA 3 KM

RACCOLTA DATI

- SERVER
- PC
- MODBUS
- MQTT
- API Disponibili

SENSORI

- TEMPERATURA/UMIDITÀ
- CALO PESO
- PH
- CO2
- 4-20 mA
- PRESSIONE DIFFERENZIALE

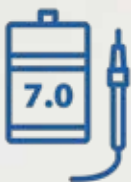


Sensore
Calo Peso

SISTEMA RACCOLTA DATI



CALO PESO



PH



PRESSIONE DIFFERENZIALE



TEMPERATURA UMIDITÀ



Base
Station



PERSONAL COMPUTER



MODBUS



MQTT



TFX 410

Termometri ad alta precisione

Robusti, a tenuta stagna, particolarmente indicati per applicazioni alimentari.

- Termometro robusto a tenuta stagna IP 67
- Resistente a urti e acqua
- Sonda ad ago per infissione intercambiabile
- Range ; $-50^{\circ}\text{C} + 300^{\circ}\text{C}$
- Precisione ; $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$



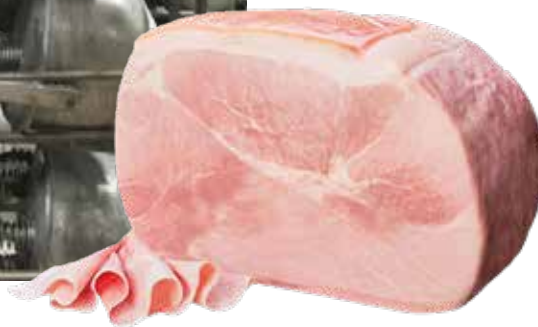
Sonde a spillone (MOCA)

Per processi alimentari

Termoresistenze economiche a tenuta stagna Pt 100, Pt 1000 per processi di cottura, abbattimento etc ..

Per processi industriali

Termoresistenze e termocoppie per controllo dei processi industriali





C7T-xx

Sterilizzazione Vapore

Termocoppia Premium tipo "T" nel campo $-80 \div 200^{\circ}\text{C}$

C7K-xx

Depirogenazione stufe

Termocoppia Premium tipo "T" nel campo $0 \div 400^{\circ}\text{C}$

C7T-xx

Termocoppia Premium tipo "T" per liofilizzatori, autoclavi e/o profili termici nel campo $-80 \div 200^{\circ}\text{C}$

- Termoelementi: tipo "T" Rame/Costantana 7/0.25 (22 AWG) cavo tipo F-0255/22 ST-DUP-T-TEF
- Norme: ANSI MC96.1-1982 / Premium NBS125/590*
* Classe di precisione (Special Premium Grade)
 $\leq 0,25^{\circ}\text{C} \times <125^{\circ}\text{C}$ o $\pm 0,25\%$ ITI
- Copertura isolante: TEFLON estruso (0,3 mm)
- Dim. esterne nominali: piattina $3 \times 1,8$ mm ca.
- TIP estremità' giunto caldo in FEP Dim. 3.3×25 mm

C7K-xx

Termocoppia Premium tipo "T" per forni, stufe, tunnel e/o profili termici nel campo $0 \div 400^{\circ}\text{C}$ in aria calda

- Termoelementi: tipo "T" Rame/Costantana 7/0.25 (22 AGW) cavo tipo F-0250/22 ST-DUP-T-KAP
- Norme: ANSI MC96.1-1982/ Premium NBS125/590*
* Classe di precisione (Special Premium Grade)
 $\leq 0,25\%$ |T|
- Copertura isolante: KAPTON
- Dimensioni esterne: piattina 2.3×1.3 mm. circa
- TIP estremità' giunto caldo in AISI Dim. 3×25 mm



Termoresistenze
al platino Pt100 Pt1000

Termocoppie
tipo T K J

Le sonde a isolamento minerale sono fatte con un cavo a isolamento minerale. Il cavo ha un rivestimento esterno metallico e all'interno i conduttori sono isolati con ossido di magnesio densamente compattato. Questa costruzione presenta molti vantaggi per le sonde di temperatura.

Una termocoppia a isolamento minerale ha una gamma di temperatura estremamente ampia: **da meno di -200° C fino a più di 1.100°C**. Inoltre, le sonde con isolamento minerale sono resistenti alle vibrazioni e all'abrasione, questo è alla base della loro longevità. Allo stesso tempo sono anche flessibili. Sorprendentemente, sono anche convenienti: il cavo in MI ha circa lo stesso prezzo del cavo in fibra di vetro.

Produciamo sonde MI in diametri **da 0,25 mm fino a 20 mm**. Per garantire la massima tenuta, stampiamo sulla sonda un connettore o una robusta transizione del cavo.



Trasmettitori di umidità per applicazioni industriali

Trasmettitori ad alta precisione e stabili nel tempo per la misura di umidità relativa, temperatura e grandezze derivate quali dewpoint, punto di congelamento, umidità assoluta, temperatura di bulbo umido, rapporto di miscelazione ed entalpia specifica.

Misura dell'umidità
negli intervalli 0 - 100% Urel e -40 - 180°C



EE610 - EE600

I trasmettitori di pressione differenziale serie EE sono dedicati all'uso in HVAC e building automation. Sono ideali per misurare la pressione differenziale negli impianti di ventilazione e condizionamento dell'aria o per il monitoraggio dei filtri. Oltre all'aria, i dispositivi possono essere impiegati anche per tutti i gas non infiammabili e non aggressivi. L'elemento di rilevamento della pressione piezo-resistivo si distingue per l'eccellente stabilità a lungo termine e misura anche minime differenze di pressione.

EE610

Low Differential Pressure Sensor

Multi-range, configurabile e regolabile ± 0.5 Pa di precisione e fondo scala ± 100 Pa

EE600

Differential Pressure Sensor

Multi-range, configurabile e regolabile ± 0.5 Pa di precisione e fondo scala ± 1000 Pa or 10000 Pa



Campionatore Microbiologico D'aria

Validato secondo la norma EN 14171 ed ISO 14698 da un laboratorio esterno indipendente

Design innovativo per ridurre le contaminazioni

Reralizzato in acciaio inossidabile

Eco Friendly Riciclabile (più del 90%)

- Design idoneo per flussi lamellari
- Design liscio progettato per ridurre la contaminazione e favorire la pulizia
- Aria espulsa in modo parallelo all'aspirazione
- Assenza di turbolenze indotte
- Ingombro limitato
- Motore brushless



I SERVIZI DI STERITEK

Steritek fornisce, da oltre 30 anni, servizi di convalida e di controllo dei processi di sterilizzazione, lavaggio e disinfezione, e nella qualificazione dei processi di trattamento termico. Elevata professionalità e competenza dei nostri tecnici, costante formazione ed adeguamento alle normative in vigore caratterizzano la nostra offerta.



Inoltre Steritek può essere di supporto all'industria alimentare e farmaceutica con i servizi: convalida sterilizzatrici; convalida forni e tunnel; convalida ambienti e contaminazione controllata; mappatura incubatori e celle climatiche; mappatura magazzini; mappatura camion trasporti. Steritek estende la propria offerta fornendo la strumentazione di convalida anche a noleggio.



Via A. Tonani, 10 - 26030 Malagnino (CR) Fraz. S. Giacomo Lovara
Tel. 0372 496340 Fax 0372 496630 www.steritek.it
strumenti@steritek.it